## BIO INX und Puredyne treiben Anwendung im Bioprinting voran

**Eine Kollaboration, von der Bioprinterhersteller und Anwender profitieren.**

BIO INX und Puredyne arbeiten gemeinsam an einem Projekt, um der Kombination des optimalen Biomaterials mit einer präzisen Drucktechnologie noch mehr Priorität zu verleihen. Schonendes Materialhandling und präzises Dosieren steht an oberster Stelle. Deshalb hat sich BIO INX für den Druckkopf von Puredyne entschieden. Auf der diesjährigen Konferenz Termis in Manchester traf sich das Puredyne Team erstmals persönlich mit dem belgischen Biomaterialhersteller.

„Wir glauben, dass BIO INX und Puredyne eine gemeinsame Mission haben. Bei BIO INX sind wir bestrebt, dass alle unsere Materialien nach dem Prinzip ‚plug & print‘ funktionieren und somit unsere Kunden zur Optimierung des Resultats kaum selbst Hand anlegen müssen, was wiederum die Reproduzierbarkeit maximiert. Zwei Wege führen dorthin: Optimale Materialien, aber auch optimierte Geräte. Durch die Kombination der fein abgestimmten BIO INX-Materialien mit der optimierten Dosierung des Puredyne-Druckkopfes ist das schlüsselfertige Bioprinting näher denn je", Jasper Van Hoorick, CEO von BIO INX

Gemeinsame Versuche sind bereits vielversprechend: Bei synthetischen bis hin zu naturbelassenen Biomaterialien für extrusionsbasierte Verfahren zeigt sich, dass der Druckkopf von Puredyne und die Materialien von BIO INX ein perfektes Match bilden.

“Die Zusammenarbeit mit BIO INX bringt uns in dem Bereich der regenerativen Medizin voran und stellt die Vorteile von Puredyne in den Vordergrund. Durch die präzise Ansteuerung der Temperierungseinheit lassen sich die BIO INX-Biomaterialien optimal auf den Druckprozess einstellen und zu einem Konstrukt drucken – so können wir einen sicheren Druckprozess garantieren“, Felix Gruber, Business Development Manager Puredyne.

Forschende können sich darauf verlassen, dass das eingesetzte Biomaterial von BIO INX präzise, schonend und damit kosteneffizient dosiert wird. Dabei behalten sie die Flexibilität in der Auswahl des Bioprinters. Für die Zukunft sind bereits weitere Versuche in Planung, um Material und Druckkopf noch besser aufeinander abzustimmen.

2.197 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:

Ein Bild, das Text, Kleidung, Person, Mann enthält.

Automatisch generierte Beschreibung  
*Felix Gruber, Jasper Van Hoorick und Raphael Lichtnecker (v.l.) auf der Formnext*

**Simply progressive. Simply usable. Simply pure.**

Puredyne steht für Druckköpfe, die die bewährte ViscoTec Dosiertechnologie mit Single-Use Kartuschen kombinieren. Dank Endloskolben-Prinzip ermöglicht Puredyne volumetrisches Dosieren – unabhängig von Viskositäten und besonders schonend. Die neue Marke entstand im Jahr 2021. Das Einsatzgebiet der Druckköpfe umfasst den Bereich Bioprinting bzw. regenerative Medizin, eine Ausweitung auf weitere Branchen ist geplant.

Als einfachste, sauberste und schnellste Lösung für präzises Dosieren von viskosen Medien in herausfordernden Bioprinting Dosieranwendungen überzeugen die Bioprinting Druckköpfe – innovativ und wirtschaftlich. Das Team um die Marke pflegt einen engen Kontakt zum Markt, um zum einen die Anforderungen der Applikation optimal zu bedienen und zum anderen auch frühzeitig neue Markttrends zu erkennen und darauf zu reagieren. Nachhaltiges Handeln ist in den Markenwerten eng verankert.

Puredyne ist eine Marke von ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien, Frankreich und Hongkong und beschäftigt weltweit rund 330 Mitarbeiter:innen.

Pressekontakt:

**Felix Gruber, Business Development Single Use**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-235

E-Mail: felix.gruber@viscotec.de · www.puredyne.com

**Lisa Kiesenbauer, Marketing**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-0

E-Mail: lisa.kiesenbauer@viscotec.de · www.viscotec.de

**BIO INX**

BIO INX is a spin-off from Ghent University and the Vrije Universiteit Brussel working on the development and commercialisation of materials for 3D bioprinting. It is currently one of the market leaders in terms of materials for high-resolution laser-based 3D bioprint technologies. Their mission is to develop innovative materials and solutions that allow researchers and clinicians to 3D-print advanced biomedical 'living' structures. To that end, BIO INX offers a whole portfolio of bio-inks for different bioprinting technologies, such as extrusion-based printing, digital light projection and 2-photon polymerisation. By offering a unique material portfolio with diverse material properties suitable for many cell types, the applications for 3D bioprinting become almost endless. These applications range from regenerative medicine to medicine development and reducing animal testing.

**More information**: [www.bioinx.com](http://www.bioinx.com/)

Presse Kontakt BIO INX BV:

Jasper Van Hoorick, CEO  
BIO INX BV

Tech Lane 66, 9052 Zwijnaarde, Belgium

Tel: +32 499 16 98 94

E-mail: jasper.vanhoorick@bioinx.com